**KİLMAK TIG KAYNAK MAKİNESİ GÜVENLİK**

**TALİMATI**

* Kaynak için uygun kaynakçı kıyafeti giyiniz,
* Makinenin elektrik, torç ve şase bağlantılarını kontrol ediniz,
* Koruyucu gaz için uygun tüp seçiniz,
* Tüpü açınız, Gaz kaçağı olup olmadığını kontrol ediniz,
* Manometreden tüp ve çalışma basınçlarını ayarlayınız,
* Makineyi çalıştırınız,
* Kaynatılacak parçaya uygun voltaj ayarını yapınız,
* Şaseyi kaynatılacak parçaya bağlayınız,
* Nozulu kaynak sırasında kaynak yapılan parçaya değdirmeyiniz,
* Kaynak sırasında TIG kaynağına uygun maske kullanınız,
* Kaynak bölgesinin etrafını paravanlarla kapatınız,
* Kaynak sonrası tüpü kapatarak hortumdaki fazla gazı boşaltınız,
* Kaynak makinesini kapatınız,
* Sıcak parçaları el ile tutmayınız,
* Kaynak masası üzerinde iş parçası bırakmayınız,
* Çalıştığınız çevreyi temizleyiniz.

 **ÇANKAYA ÜNİVERSİTESİ**